

ECONYL®

ENDLESS POSSIBILITIES

ABSEITS DES ÜBLICHEN

emco Logomatten

Öko? Logisch!
Nachhaltig die Umwelt entlasten.

Einige sehen Abfall.

ANDERE SEHEN SCHÄTZE.

Für je 10.000 Tonnen ECONYL®-Rohstoff, sind wir in der Lage:

70.000



Fässer Rohöl
zu sparen!

Damit ist regeneriertes Nylon ECONYL® nicht nur eine Lösung für den Abfall, sondern auch effektiv gegen den Klimawandel. Es reduziert den Treibhauseffekt von Nylon um bis zu 90% gegenüber dem Material aus Öl.

65.100



Tonnen CO₂-Emissionen
zu vermeiden!

EMCO

Von Nylonabfällen zur

BEDRUCKTEN TEPPICHMATTE

RETTUNG

Auf der ganzen Welt werden Abfälle wie Fischer- netze, Stoffreste, Teppichreste und Industrieplastik geborgen und sortiert, um dann möglichst alle Nylonanteile zurückzugewinnen.

Teppichreste z. B. aus Produktionsverschnitten werden zur Rettung wieder eingesetzt. Ziel ist alle Produkte, die Econyl® enthalten und nicht mehr gebraucht werden, in den ersten Schritt des Regenerationssystems zurückzuführen.

01

AUFBEREITUNG

Durch ein technisches Verfahren wird reinstes Polyamid-Granulat (Caprolactam) gewonnen und zu Nylon weiterverarbeitet.

Dank ECONYL®
ist ein geschlossener
Kreislauf möglich.

LogoMat Business

Mit dem neuen ECONYL® re- generierten Nylon und vielen ökologischen Vorteilen!

02

VERARBEITUNG

ECONYL® regeneriertes Nylon wird zu Teppich-Garn oder Textil-Garn verarbeitet.

TEXTILPRODUKTION

Am Ende eines umfassenden Reinigungsprozess steht das Nylon wieder in seiner ursprünglichen Reinheit zur Verfügung. Somit ist ECONYL® regeneriertes Nylon genau das Gleiche wie reines Nylon.

03

04

05

emco Bautechnik GmbH
D-49803 Lingen (Ems)
bau@emco.de

www.emco-bau.com

EMCO